



Textiles and Composites from Tree Bark

BARK CLOTH Europe

Gewerbestr. 9 / D - 79285 Ebringen / Germany
Tel: +49-(0)7664-403 15 60 und +49-(0)700-BARKCLOTH
Fax: +49-(0)7664-403 15 61
barkcloth@barkcloth.de
www.barktex.com

BARCTEX®_Low-friction_0577: Materialbeschreibung und Eigenschaftsprofile

Material:

BARCTEX®_Low-friction_0577

Materialbeschreibung:

BARCTEX® low friction ist ein technisches und zugleich dekoratives polymerverstärktes Rindentuch®. Die kunststoffverstärkte Faser mit abrieboptimierter Ausrüstung gemäss DIN 12947/2. erhöht die Funktionalität und erweitert das Potential von Rindentuch® für die Anwendung in Interieur- und Produktdesign erheblich. Während Rindentuch® ohne Ausrüstung nach dem Martindale-Verfahren maximale Werte von ca. 14.000 Scheuertouren erreicht, werden bei BARCTEX® low friction bis über 60.000 Touren erreicht. Es ist das Bastvlies mit den weltweit besten Abriebwerten. Damit gerät selbst die Verwendung als Polstermaterial oder Teppich und zur Verwendung für Zierleisten und Konsolen im Automobil in realistische Nähe. Optik und Haptik sind der gegenüber naturbelassenen Rindentuch®s annähernd unverändert, der Griff mutet etwas geschmeidiger an.

BARCTEX® bzw. Rindentuch® ist ein dreidimensional verformbares, transluzentes Bastvlies (Halbwerkzeug) aus der sich erneuernden Unterrinde von Ficus natalensis. Der Baum wächst extrem schnell, die erste Ernte erfolgt nach nur zwei Jahren und danach jährlich.

BARCTEX® low friction wird mit und ohne Fleck-schutz gemäss Teflon®-Spezifikation sowie kaschiert (höhere Reissfestigkeit, geringere Elastizität) und unkaschiert (höhere Elastizität, geringere Reissfestigkeit) angeboten. Je nach Kundenanforderung wird es aus konventionellem BARCTEX® oder aus BARCTEX® eco, dem ersten Rindentuch® aus kontrolliert biologischem Anbau (EU-Standard EEC 2092/91) gefertigt. Die Fertigung erfolgt in Uganda gemäß Sozialaudit SA 8000 und im Rahmen des Marrakesch-Prozesses des United Nations Environment Programmes (UNEP) und United Nations Department for Economic and Social Affairs (UNDESA) für nachhaltige Produktionsweisen.

Physikalische Eigenschaften:

Flächengewicht nach EN 12127 ca. 100 bis 400 g/m².
Dicke nach EN-ISO 5085: 0,30 bis 3,50 mm. Dichte bei Messung mit Multi-Pycnometer: 0,8 bis 1,0 g/cm³. Dichte

gemäss m/V („Oberflächendichte“): 0,01 bis 0,02 g/ cm³.
Porenvolumen: 65,9% bis 80,1%.

Gebrauchswerteigenschaften:

Scheuerbeständigkeit nach Martindale-Verfahren DIN EN ISO 12947/2: bis 60.000 Touren. Farbechtheit nach DIN EN ISO 105-X16: je nach Typ bis Note 5. Dreidimensional verformbar, transluzent.

Form / Masse:

Stückware, ca. 2000 x 3000 mm.

Ausgangsmaterial und Zusatzstoffe:

Unterrinde von ficus natalensis, PE, Polymerbinder, ggf. Aromen. Gefärbte Ware: natürliches Blauholz oder Industriefarben, Essigsäure.

Co-Entwicklungspartner und Ausrüster:

Co-Entwicklungspartner Material: CHT R. Beitzlich GmbH, Tübingen und BMW M, München. Co-Entwicklungspartner Produktionsmethodik: GTZ Deutsche Gesellschaft für Technische Zusammen-arbeit. Ausrüster im Ausziehverfahren: BARCTEX (Uganda) Ltd.. Ausrüster im Foulardierungsverfahren: Willy Schmitz Tuchfabrik, Mönchengladbach.

Funktion:

Möbelbezug, KfZ-Interieur, ambiente Beleuchtung, textile (z.B. Handy-) Gehäuse, Wandbespannungen, Raumteiler-Paneeel- und Sonnenschutzsysteme, Leichtbauwände im Messebau, Türfüllungen, Wohnaccessoires, modische Accessoires wie Taschen, Gürtel, Hüte etc. Teilweise Substitution von gewobenen Textilien, Leder oder Furnier. Starkes Differenzierungspotential in Material und Marketing.

Zukunftsfähigkeit/Innovationsgrad:

Auf Basis nachwachsender Rohstoffe. Langfristiges Potential zur teilweise Substitution erdölbasierter Erzeugnisse. Energiearme Produktion. Liefersicherheit aufgrund sozial-ökonomisch und ökologisch nachhaltiger Produktionsmethodik. Kontinuierliche Weiterentwicklung mit Biopolymeren wie Polymilchsäure (PLA).

Stand: Dezember 2010, Irrtümer vorbehalten

By appointment to H.M. Kabaka Ronald Mwenda Mutebi II, 37th King of the Buganda Kingdom
Joint Venture with BARCTEX Uganda Ltd. / PO Box 11149 / Kampala – Uganda – East Africa
BARCTEX®/Rindentuch® and BARCTEX® are registered trademarks / Patents pending
European VAT-ID No.: DE 203490538

